



УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ по чл.37  
от ЗОП във връзка с чл.5(1),е) от ОРЗД

СЪБДИМИНИОНЪТ СЪБДИМИНИОНЪТ

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка

**ОТНОСНО:** ВЕЦ „Кърджали“ – Възстановяване на турбинно оборудване на ХГ1, ХГ2, ХГ3 и ХГ4 – доставка на заготовки от стомана

### 1. ВЪВЕДЕНИЕ

ВЕЦ „Кърджали“ е разположена край гр. Кърджали. В централата са монтирани четири броя вертикални хидроагрегата с турбини тип „Францис“. Всяка турбина се захранва от самостоятелен напорен тръбопровод. Общата инсталирана мощност е 122,4 MW. Централата е пусната в експлоатация 1963 година.

### 2. ОБХВАТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

Доставка на заготовки (32 броя) от стомана за изработка на подложки за аксиални лагерни сегменти (тарелки).

### 3. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

При последния ремонт на ХГ2 е констатирана „подбитост“ на въпросните елементи, което е предпоставка за влошаване на работата на турбините. Необходима е тяхната подмяна.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА

#### 4.1 Технически изисквания към доставените стоки, включително и качеството

##### 4.1.1. Технически изисквания към стоките:

Заготовката за подложки за лагерни сегменти изработени по метод гарантиращ запазването на механичните характеристики. Изискванията към заготовките са следните:

- Материал – ГОСТ - 35ХГСА или еквивалентен (без допълнителна термообработка);
- Заготовките да са с цилиндрична форма - размери  $\varnothing=250$  mm и  $H=70$  mm ( $\pm 1$ mm);
- Количество – 32 броя заготовки.

##### 4.1.2. Технически изисквания към маркировката

Неприложимо за предмета на поръчката.

##### 4.1.3. Технически изисквания към окомплектовка и опаковка

Документи съпровождащи заготовките при доставка:

- Декларация/и за съответствие и произход;
- Копие от сертификат за вида на материала;
- Протокол/и от извършен безразрушителен контрол (задължение на Изпълнителя преди доставката) по УТ 70-3 и РТ 70-3, клас 2, или еквивалентен, издаден/и или заверени от акредитирана лаборатория;
- Преди приемане на заготовките, представители на Възложителя ще извършат безразрушителен контрол на 25 % от заготовките (УТ 70-3, РТ 70-3). Резултатите от безразрушителния контрол ще бъдат отразени в протокол, който е необходимо условие за приемане на заготовките.

##### 4.1.4. Технически изисквания към транспортирането

Транспортът да се извършва, съгласно предписанията на производителя, ако има такива.

**4.1.5. Технически изисквания към обучение, монтаж и въвеждане в експлоатация**  
Неприложимо за предмета на поръчката.

**4.2. Изисквания към доставените стоки за опазване на околната среда и климата**

Стоките да бъдат доставени в опаковка, осигуряваща възможност за разделно събиране на отпадъци от опаковки.

**4.3 Изисквания към доставяните стоки за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд**

Неприложимо за предмета на поръчката.

**4.4. Гаранционен срок на доставените стоки и други гаранционни условия**

Неприложимо за предмета на поръчката.

**5. УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

**5.1 Срок, място и условия за доставка**

- Срок на доставка – не повече от 120 календарни дни

- Място на доставка – гр. Пловдив, ул. Васил Левски 244, централен склад на Предприятие „Водоелектрически централи“.

**5.2 Контрол на доставка при получаването и**

Стоката ще бъде приета с подписване на двустранен приемо-предавателен протокол от представители на Възложителя и Изпълнителя и след извършване на входящ контрол за установяване спазването на всички изисквания посочени в техническата спецификация.

**5.3 Други изисквания**

Документи с доставката - копие от валиден сертификат за качество ISO 9001:2015 на производителя/изпълнителя в поне една от следните области:

„Продажба на метали и метални изделия/крайни продукти и/или металообработване“;  
„Производство на изделия от метал“.