



КАОЛИН

ЧАСТ ОТ КВАРЦВЕРКЕ ГРУП

КАОЛИН ЕАД

ЦЕНТРАЛЕН ОФИС

7038 гр. Сеново, ул. Дъбрава 8

Телефон: 084 612 500/501, Факс: 084 612 505

E-mail: office@kaolin.bg

ПРЕДСТАВИТЕЛЕН ОФИС

1504 София, ул. Оборище 43

Телефон: 02 489 36 86, Факс: 02 962 68 81

Изм.№504/28.10.2024

ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ЗА ИЗБОР НА ДОСТАВЧИК НА МЕТАЛНИ РОЛКИ ЗА ГТЛ

I. ОПИСАНИЕ НА ДОСТАВКАТА

1. Обща информация

Доставката на ролки за ГТЛ включва доставка на различни видове метални ролки за нуждите на всички обогатителни фабрики на „Каолин“ ЕАД, доставени до гр. Сеново.

2. Техническа спецификация на металните ролки:

- Диаметри: 89 mm, 108 mm, 133 mm.
- Дължини: В съответствие с гореописаната таблица и предоставен чертеж – Приложение 1
- Ос: Материал - S235JR. Дължини – съгласно гореописаната таблица и предоставен чертеж – Приложение 1. Изпълнение на шийката: прецизна обработка до номинален диаметър; закаляване; двуграм – 14 mm.
- Лагеруване: Лагери 6204, 6305 стандартни по DIN 625: хлабина C3/C4; дълговечност B10 за 50000 работни часа. Всяка партида лагери преминава тестове по входящ контрол за съответствие със стандарта.
- Мантел на ролката – изработен от тръба по DIN 17100 / EN 10219; материал клас St37-2; $\varnothing 89 \times 4 \text{ mm}$, $\varnothing 108 \times 4 \text{ mm}$, $\varnothing 133 \times 4 \text{ mm}$.
- Лагерни тела: стандартно дълбокоизтеглени стомана HRP A1, двустранно автоматично периферно заварени към мантиела.
- Херметизация: лабиринтни уплътнения 2, 3 или 4 стъпкови в зависимост от лагеруването и външни и вътрешни херметизиращи уплътнения.
- Радиално биене по DIN 1101: носещи ролки: max. 0.5 mm, поддържащи ролки: max. 0.7 mm при клас на точност G40. При специални изисквания се изработват ролки, носещи с радиално биене max. 0.2 mm при клас на точност G16.
- Балансировка, вибрация, изисквания към класа на точност, допустим остатъчен дисбаланс по DIN / ISO 1940 – част I: стандартно предлаганите ролки са с Клас на точност G40 (Допустим остатъчен дисбаланс = 40mm/s). При специални изисквания се изработват ролки носещи с клас на точност G16 (Допустим остатъчен дисбаланс = 16mm/s).
- Покритие: Епокси-полиестерно прахово електростатично боядисване.
- Тегловна спецификация - приблизителна:

Поз.	РОЛКА ЗА ГТЛ:	Ед. тегло	Мярка
1	$\varnothing 89$, L=200 mm, L _{ос} =236 mm, лагер: 6204	2.40	kg
2	$\varnothing 89$, L=595 mm, L _{ос} =635 mm, лагер: 6204	5.70	kg



КАОЛИН

ЧАСТ ОТ КВАРЦВЕРКЕ ГРУП

КАОЛИН ЕАД

ЦЕНТРАЛЕН ОФИС

7038 гр. Сеново, ул. Дъбрава 8

Телефон: 084 612 500/501, Факс: 084 612 505

E-mail: office@kaolin.bg

ПРЕДСТАВИТЕЛЕН ОФИС

1504 София, ул. Оборище 43

Телефон: 02 489 36 86, Факс: 02 962 68 81

3	Ф89, L=595 mm, L _{ос} =835 mm, лагер: 6204	6.50	kg
4	Ф108, L=245 mm, L _{ос} =280 mm, лагер: 6204	3.70	kg
5	Ф108, L=750 mm, L _{ос} =778 mm, лагер: 6204	9.10	kg
6	Ф108, L=750 mm, L _{ос} =978 mm, лагер: 6204	9.60	kg
7	Ф108, L=315 mm, L _{ос} =347 mm, лагер: 6204	4.40	kg
8	Ф108, L=950 mm, L _{ос} =1178 mm, лагер: 6204	11.30	kg
9	Ф133, L=380 mm, L _{ос} =420 mm, лагер: 6305	7.80	kg
10	Ф133, L=1150 mm, L _{ос} =1378 mm, лагер: 6305	19.70	kg
11	Ф133, L=460 mm, L _{ос} =488 mm, лагер: 6305	9.10	kg
12	Ф133, L=1400 mm, L _{ос} =1628 mm, лагер: 6305	23.60	kg
13	Ф133, L=1600 mm, L _{ос} =1650 mm, лагер: 6305	26.00	kg

3. Прогнозни количества:

№	Наименование	Общо:
1	Ролка за ГТЛ 500 горна, ф 89 х 4мм, дължина 200 мм, дължина с ос 236 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	115
2	Ролка за ГТЛ 500 долна с удължени оси, ф 89 х 4мм, дължина 595 мм, дължина с ос 835 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	45
3	Ролка за ГТЛ 500 долна, ф 89 х 4мм, дължина 595 мм, дължина с ос 635 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	15
4	Ролка за ГТЛ 650 горна, ф 108 х 4мм, дължина 245 мм, дължина с ос 280 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	805
5	Ролка за ГТЛ 650 долна с удължени оси, ф 108 х 4мм, дължина 750 мм, дължина с ос 978 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	300
6	Ролка за ГТЛ 650 долна, ф 108 х 4мм, дължина 750 мм, дължина с ос 778 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	135
7	Ролка за ГТЛ 800 горна, ф 108 х 4мм, дължина 315 мм, дължина с ос 347 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	100
8	Ролка за ГТЛ 800 долна, ф 108 х 4мм, дължина 950 мм, дължина с ос 978 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	40

**КАОЛИН**

ЧАСТ ОТ КВАРЦВЕРКЕ ГРУП

КАОЛИН ЕАД

ЦЕНТРАЛЕН ОФИС

7038 гр. Сеново, ул. Дъбрава 8

Телефон: 084 612 500/501, Факс: 084 612 505

E-mail: office@kaolin.bg

ПРЕДСТАВИТЕЛЕН ОФИС

1504 София, ул. Оборище 43

Телефон: 02 489 36 86, Факс: 02 962 68 81

9	Ролка за ГТЛ 800 долна с удължена ос, ф 108 х 4мм, дължина 950 мм, дължина с ос 1178 мм, диам. на оста 20 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	30
10	Ролка за ГТЛ 1000 горна, ф 133 х 4мм, дължина 380 мм, дължина с ос 420 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	100
11	Ролка за ГТЛ 1000 долна с удължени оси, ф 133 х 4мм, дължина 1150 мм, дължина с ос 1378 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	60
12	Ролка за ГТЛ 1200 горна, ф 133 х 4мм, дължина 460 мм, дължина с ос 500 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	180
13	Ролка за ГТЛ 1200 долна с удължена ос, ф 133 х 4мм, дължина 1400 мм, дължина с ос 1628 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	60
14	Ролка за ГТЛ 1200 долна, ф 133 х 4мм, дължина 1400 мм, дължина с ос 1450 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	85
15	Ролка за ГТЛ 1400 горна, ф 133 х 4мм, дължина 520 мм, дължина с ос 560 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	30
16	Ролка за ГТЛ 1400 долна, ф 133 х 4мм, дължина 1600 мм, дължина с ос 1650 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	60
17	Ролка за ГТЛ 1400 долна, ф 133 х 4мм, дължина 1600 мм, дължина с ос 1850 мм, диам. на оста 25 мм, ширина на двуграма на оста 14 мм	70

Посочените количества са прогнозни и могат да претърпят промени!
Детайлната информация за доставките се получава с писмена поръчка на Каолин ЕАД към избрания Изпълнител.

II. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОФЕРТИТЕ И ДОСТАВЧИЦИТЕ

1. Офертата трябва да включва:

- Цена в лева/бр. без ДДС, включително всички приложими данъци и такси;
- Срок за производство;
- Условия на плащане – отсрочен срок за плащане в дни след датата на фактурата;
- Гаранция за качеството на предложените метални ролки, включително условия за рекламации;
- Валидност на офертата – поне 90 календарни дни;
- Потвърждение, че всяка доставка ще бъде придружена от необходимите документи за качество;
- Държава на произход на металните ролки.

2. Доставчикът трябва да отговаря на следните критерии:

- Акредитация на всички съответни ISO сертификати, включително ISO 9001:2015 за управление на качеството и ISO 14001 за управление на околната среда;



КАОЛИН

ЧАСТ ОТ КВАРЦВЕРКЕ ГРУП

КАОЛИН ЕАД

ЦЕНТРАЛЕН ОФИС

7038 гр. Сеново, ул. Дъбрава 8

Телефон: 084 612 500/501, Факс: 084 612 505

E-mail: office@kaolin.bg

ПРЕДСТАВИТЕЛЕН ОФИС

1504 София, ул. Оборище 43

Телефон: 02 489 36 86, Факс: 02 962 68 81

- б. Доказан опит в производството и доставката на метални ролки – минимум 5 години, потвърден с поне 3 референции от други клиенти, с детайли за успешно изпълнени договори, сходни по мащаб с настоящата покана;

III. ПРЕДСТАВЯНЕ НА ОФЕРТИТЕ:

- Офертите следва да се представят на вниманието на Юлия Петрова – Главен Експерт Снабдяване по е-mail: petrova.yuliya@kaolin.bg с копие до procurement@kaolin.bg
- Краен срок за получаване на офертите: **22.11.2024 г. – 16.00 h**

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

- Приложение 1 – Чертеж на метални ролки