

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка

ОТНОСНО: Доставка на шибри $\varnothing 300$ за изпускател на вход тунел на ГНД за ВЕЦ „Тешел“

1. ВЪВЕДЕНИЕ

Началният участък от главна напорна деривация за ВЕЦ „Тешел“ представлява открит тръбопровод, завършващ при вход – тунел. Непосредствено преди вход – тунела е изградена изпускателна тръба, снабдена с два броя затворни органи, тип клинов ши-бър, монтирани един след друг (ремонтен и работен).

2. ОБХВАТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

Предмет на техническата спецификация е доставка на два броя клинови шибри с ко-ито да се подменят съществуващите. За свързването им към тръбопровода е необ-ходим комплект от 5 (пет) фланеца, заедно с прилежащите им крепежни и уплътни-телни елементи.

3. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

Съществуващите затворни органи са силно амортизирани, следствие на дългого-дишна експлоатация, в продължение на повече от 40 години. Движещите елементи на двата затвора са трудноподвижни и манипулациите с тях са затруднени. Връзките между тръбата и крановете са фланцови.

4. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА

4.1 Технически изисквания към доставените стоки, включително и качеството

4.1.1. Технически изисквания към стоките

4.1.1.1. Технически изисквания към клиновите шибри

Шибрите са предназначени за изпускатели на открития напорен тръбопровод, част от ГНД. Работят в крайно затворено или крайно отворено положение.

Технически параметри:

- | | |
|---|----------------------------------|
| • Тип | клинов шибър с потопяем шпиндел; |
| • Уплътняване на клина | метал – метал; |
| • Условен диаметър | DN 300 (или еквивалент); |
| • Условно налягане | 1 МПа; |
| • Брой | 2; |
| • Монтажна дължина по EN 558 (или еквивалент) | серия 15 (500 mm); |
| • Работен флуид | техническа вода; |
| • Отваряне | ръчно, при неизравнено налягане; |

- Затваряне ръчно ръчно в поток;
- Пропуски при затворено състояние 0 l/s;
- Вътрешният уплътнителен контур на клина трябва да осигури максимална плътност при затваряне при минимална стегнатост между уплътнението и неговата повърхнина;
- Начин на укрепване носи се от тръбопровода;
- Фланцово присъединяване от двете страни според DN 300 / PN 10 съгласно БДС EN 1092 – 2 или еквивалент;

Материал на елементите на клиновия шибър:

- Тяло сив чугун (GG – 25);
- Ръчно колело сив чугун (GG – 20);
- Капак сив чугун (GG – 25);
- Клин сив чугун (GG – 25);
- Седлово уплътнение Месинг;
- Уплътнение на клина Месинг;
- Стебло неръждаема стомана;
- Гайка на стеблото бронз или месинг;
- Защита от корозия вътрешно и външно епоксидно покритие на корпуса;

4.1.1.2. Технически изисквания към скрепителни и уплътнителни елементи, необходими за монтаж

- **Болтове**
 - Тип с шестостенна глава ISO 4017 / DIN 933 – M20x80 – A2 (или еквивалент);
 - Брой 40;
- **Гайки**
 - Тип неръждаема стомана ISO 4032 / DIN 934 – M20 – A2 (или еквивалент);
 - Брой 80;
- **Шпилки**
 - Тип неръждаема стомана DIN 976 – M20x1000 – A2 (или еквивалент);
 - Брой 5;
- **Уплътнения**

Уплътненията да бъдат от гума, която няма да бъде повлияна от овлажняване и изсъхване или температурни промени.

- Тип БДС EN 1514-1 / DIN 2690 – DN300 / PN10 (или еквивалент);
- Брой 4;

4.1.1.3. Технически изисквания към фланците

- Тип БДС EN 1092-1 / 05 B2 / DIN 300 PN10; (или еквивалент)
- Брой 5;

4.1.2. Технически изисквания към маркировката

- Документация представена с доставката:
 - Инструкция за поддръжка и експлоатация на български език;
 - Гаранционна карта;
 - Декларация или сертификат, доказващ съответствието на продукта със съществените изисквания за него;
- При изпълнение предмета на договора доставените елементи да бъдат фабрично нови, неупотребявани, готови за експлоатация и да отговарят на изискванията на Наредба №РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България.

4.1.3. Технически изисквания към окомплектовка и опаковка

- Доставените елементи да са окомплектовани спрямо посочените в т. 4.1.1.1, т. 4.1.1.2 и т. 4.1.1.3 изисквания;
- Маркировката и етикетирането, описващи експлоатационните характеристики на продуктите, трябва да са ясно видими и да съответстват на изискванията на Закона за техническите изисквания към продуктите.

4.1.4. Технически изисквания към транспортирането

- Транспортът да се извърши с подходяща за транспортиране на подобни товари техника;
- Такелажът, с който трябва да бъдат закрепени клиновите шибри по време на транспорта им, трябва да гарантира целостта им;
- Товаро-разтоварните работи да се извършват от квалифициран за това персонал, който да гарантира за запазване целостта на стоката по време на товаро-разтоварните работи;

4.1.5. Технически изисквания към обучение, монтаж и въвеждане в експлоатация

Неприложимо за предмета на поръчката

4.2 Изисквания към доставените стоки за опазване на околната среда и климата

- В инструкцията за поддръжка и експлоатация да има изисквания относно опазването на околната среда в това число информация за третирането на клиновите шибри след изтичане на експлоатационния им период.

4.3 Изисквания към доставяните стоки за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд

- Да бъдат отразени в инструкцията за поддръжка и експлоатация.
- При извършване на дейностите по изпълнението на поръчката изпълнителят следва да спазва разпоредбите на нормативните актове, действащи в Република България, относно здравословните и безопасни условия на труд и произтичащите от тях задължения за него.

4.4 Гаранционен срок на доставените стоки и други гаранционни условия

- Гаранционният срок на клиновите шибри да бъде не по-малко 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на двустранно подписания приемо-предавателен протокол, удостоверяващ извършената и приетата доставка;
- Изпълнителят е отговорен за своевременното и качествено отстраняване на възникналите повреди.

5. УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

5.1 Срок, място и условия за доставка

- Срок на доставка – не повече от 60 /шестдесет/ календарни дни, считано от датата на възлагане на поръчката;
- Място за доставка: гр. София, ул. Мими Балканска №5, в делничен ден от 10:00 до 16:00 часа, след минимум пет дневно предизвестие от страна на изпълнителя към възложителя.
- Условия на доставка – доставените стоки да бъдат технически и документално окомплектовани.

5.2 Контрол на доставка при получаването ѝ

- Всички видове отчетни документи, необходими при изпълнение на доставката, които са по образец на възложителя, ще бъдат предоставени след възлагане на поръчката;
- Приемането на доставената стока ще се извърши с протокол за входящ контрол в деня на доставка, в присъствие на представител на изпълнителя. След извършване на входящ контрол се подписва приемо-предавателен протокол за доставката.

5.3 Други изисквания

Няма

6. Приложения

Няма